



# EINSTELLEN UND ANWENDEN

## VERLEIMFRÄSER FÜR SCHUBLADEN

ART.-NR. 16270

**ENT**  
**European Norm Tools**

# VERLEIMFRÄSER FÜR SCHUBLADEN

## Sicherheits- und Anwendungshinweise

- Fräser nur stationär verwenden!
- Werkzeug nicht im laufenden Betrieb einstellen!
- Sicherheitsdatenblatt des Werkzeugs beachten!
- Einstellhöhen vor Arbeitsbeginn beachten.

## Vorbereitung

- Die Holzdicke für das Frontteil muss mindestens 18 Millimeter betragen.
- Die Fräseroberkante (höchster Punkt der Schneide) beträgt immer 12 mm.
- Bei Schubladen mit seitlich überstehendem Frontteil fräsen Sie zuerst das Frontteil und danach das Seitenteil (Abb.1).

### TIPP

Bevor Sie Ihr finales Werkstück bearbeiten, testen Sie Ihre FräserEinstellung zunächst an einem Probeh Holzstück. So können Sie nachträglich Korrekturen vornehmen ohne Ihr Werkstück zu beschädigen.

## Frontteil fräsen

- Legen Sie das Frontteil mit der Innenseite auf den Frästisch und führen Sie das Werkstück stirnseitig am Anschlag entlang.
- Die Einstellhöhe des Fräasers beträgt 12 Millimeter (6 + 6 mm) von der Frästischoberkante (Abb. 2).
- Die Gesamtprofiltiefe liegt im Optimalfall zwischen 6 und 12 Millimeter und sollte die maximale Tiefe (halber Fräserdurchmesser) nicht übersteigen.
- Fräsen Sie das Frontteil mit dieser Einstellung stirnseitig auf beiden Seiten.

## Seitenteil fräsen

**Hinweis:** Die Höheneinstellung des Fräasers darf nicht verändert werden! Vor dem Fräsen des Seitenteils wird nur die Anschlagschiene am Frästisch neu justiert.

- Stellen Sie die Anschlagschiene so ein, dass die Gesamtprofiltiefe genau 3,2 mm beträgt. Mit dieser Einstellung passen Seitenteil und Frontteil genau ineinander.
- Schlagen Sie das Seitenteil hochkant an. Dabei zeigt die Werkstückinnenseite zum Seitenanschlag und die Stirnseite zum Frästisch (Abb. 3). So erhalten Sie später beim Zusammenbau einen Winkel von exakt 90°.
- Fräsen Sie das Seitenteil. Führen Sie es dabei lotrecht auf dem Frästisch. Achten Sie bei der Führung darauf, dass das Holz nicht kippt.

### TIPP

Verwenden Sie ein Nachschiebeh Holz, so erhöhen Sie eine saubere und sichere Führung des Werkstücks während des Fräsens.

### Video-Tutorial

[https://youtu.be/vAryl\\_Vbkl4](https://youtu.be/vAryl_Vbkl4)

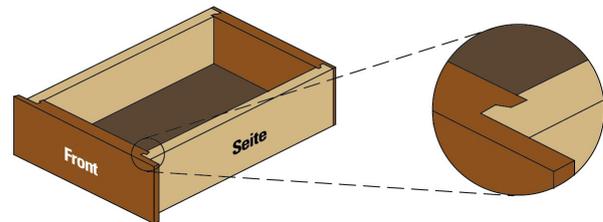
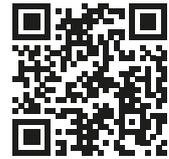


Abbildung 1: Frontteil mit Überhang

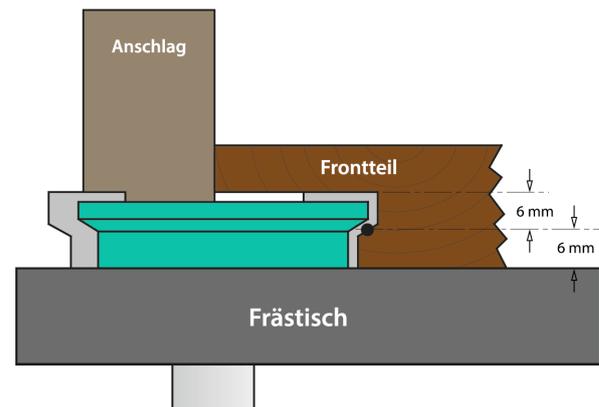


Abbildung 2: Frontteil fräsen

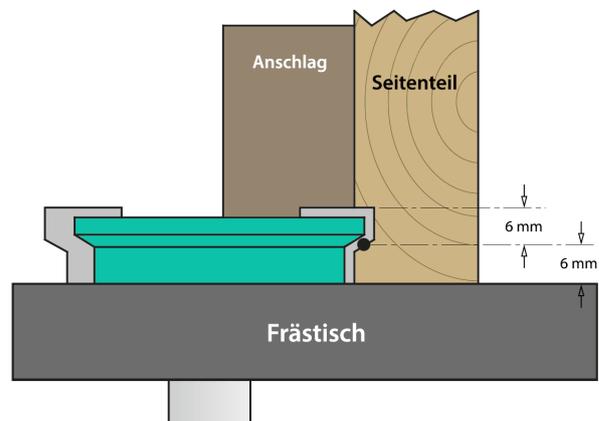


Abbildung 3: Seitenteil fräsen