

Einführung.....	4-5
Vorsichtsmaßnahmen für den Betrieb & Sicherheitsmaßnahmen...	6-9
Montageanleitungen.....	10-12
Anwendung.....	13-14
Verwendung der ¼“ und der ½“ Führung.....	15
Unregelmäßig geformtes Material.....	16
Balance-Unterstützung & - Erhöhung.....	16
Nachsägen.....	17
Nuten eines runden Dübels.....	17
Schrägschnitte.....	18
Schlitz.....	18
Muster fräsen.....	18
Kontrolle & Führung von langem Material.....	18
1/8 Führung.....	19
Grifferhöhung.....	19
Rückschlagschutz-Set.....	20

English Instructions from Page 21

## EINLEITUNG

Herzlichen Glückwunsch zu dem Erwerb des GRR-RIPPER 3D Werkstückschiebers. Über 5.000 Stunden Ingenieurarbeit, sowie 45 Design Konzepte und Prototypen waren nötig, um den GRR-RIPPER zum sichersten und präzisesten Werkstückschieber zu machen. Vor dem Benutzen lesen Sie bitte dieses Handbuch, um sich mit dem Produkt vertraut zu machen.

Folgend eine allgemeine Übersicht über die Art und Weise wie der GRR-RIPPER entworfen ist, um bestmöglich zu funktionieren:

Der GRR-RIPPER verwendet rutschsichere Beläge, um das Material an Ort und Stelle zu halten und es durch das Werkstück zu führen. Das Werkzeug kann gedreht werden, um entweder die  $\frac{1}{2}$ " (12,7 mm) oder  $\frac{1}{4}$ " (6,35 mm) Führung an dem Parallelanschlag zu verwenden.

Ist der Parallelanschlag korrekt zum Sägeblatt angebracht, läuft der GRR-RIPPER an diesem entlang, um einen parallelen Schnitt zu gewährleisten. Er hält außerdem beide Seiten des Werkstücks im gesamten Schneideprozess in Position, dies verhindert praktisch die Möglichkeit eines „Rückschlags“. Ohne bloße Handführung werden auch Fingerverletzungen enorm seltener.

Der GRR-RIPPER führt das Werkstück entlang der Sägeblätter entweder durch den linken oder den rechten „Tunnel“. Der Werkstückschieber hält Ihre Hände außerhalb des Gefahrenbereichs. So ist der GRR-RIPPER wie ein Schutzschild, das einen durch den Schneideprozess führt.

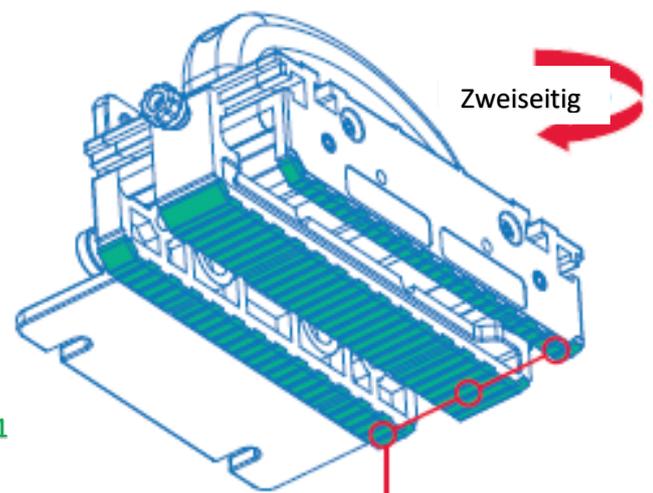


Bild 1

Grüne rutschsichere Beläge

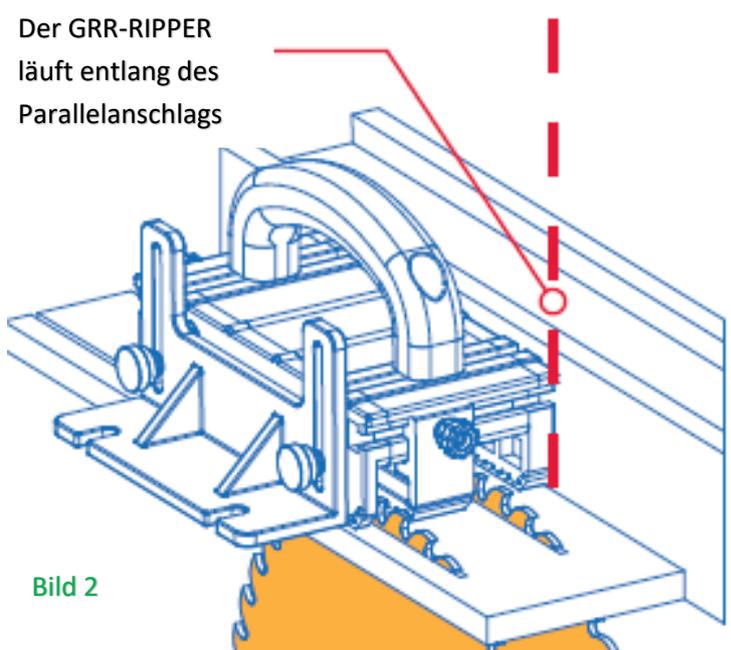


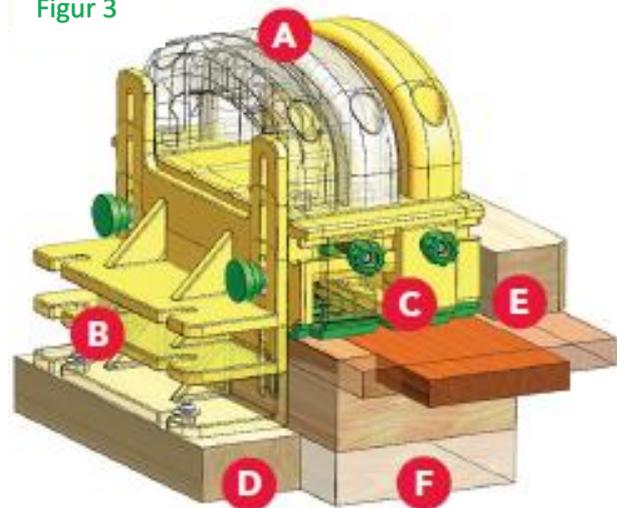
Bild 2

## EINLEITUNG

Vollständig an Ihre Projektanforderungen anpassbar.

- A** Der verstellbare Griff kann direkt über der Schnittlinie positioniert werden, um einen ausgeglichenen und konzentrierten Druck zu erzielen.
- B** Die höhenverstellbare Balance-Unterstützung nimmt unterschiedliche Materialstärken auf.
- C** Das verstellbare Mittelstück unterstützt präzise verschiedene Schnittbreiten und bietet vollständige Kontrolle über beide Seiten des Materials.
- D** Abstandshalter aus Holz können hinzugefügt werden, wenn das Material dicker als 2" (50,8 mm) ist. Befestigen Sie diese mit #8 Pan Holzschrauben und Unterlegscheiben (nicht im Lieferumfang enthalten).
- E** Zwischen GRR-RIPPER und Parallelanschlag kann auch ein Abstandshalter aus Holz angebracht werden, um die Schnittbreite des GRR-RIPPER zu erhöhen.
- F** Der voll einstellbare GRR-RIPPER kontrolliert Holz in verschiedenen Breiten und Stärken.

Figur 3



### Garantie Registrierung

Für jedes MICROJIG-Produkt gilt eine Herstellergarantie von drei Jahren. Bitte mailen Sie uns die mitgelieferte Registrierungskarte ein oder füllen Sie die Registrierung online unter [microjig.com/support/warranty-registration](https://microjig.com/support/warranty-registration) aus

### Erhalten Sie den MicroJig E-Newsletter

Holen Sie sich unser kostenloses Whitepaper zu „4 einfachen Möglichkeiten zur Optimierung Ihrer Tischkreissäge“, indem Sie sich für den MJ INSIDER anmelden. Schließen Sie sich heute den intelligentesten Holzarbeitern der Welt an. Gehen Sie auf [microjig.com/newsletter](https://microjig.com/newsletter) und geben Sie Ihre E-Mail-Adresse ein. Work smarter.

## Vorsichtsmaßnahmen für den Betrieb & Sicherheitsmaßnahmen

**SICHERHEITSWARNUNG!** Das Arbeiten mit dem GRR-RIPPER 3D Werkstückschieber benötigt die Verwendung einer Tischsäge oder ähnlichem Werkzeug, welches nicht Bestandteil des GRR-RIPPER ist. Micro Jig, Inc. übernimmt keine Haftung für Produkte, die weder von Micro Jig hergestellt noch verkauft wurden. Sie müssen bei der Arbeit mit solch Werkzeug alle notwendigen Vorkehrungen treffen, die von Ihrem Hersteller empfohlen werden. Sie müssen zudem die unten aufgeführten Sicherheitsvorkehrungen lesen und ihnen zustimmen, bevor Sie den GRR-RIPPER benutzen. Ihre Montage des GRR-RIPPER erklärt Ihr Einverständnis den Sicherheitsvorkehrungen Folge zu leisten.

Die folgenden Vorsichtsmaßnahmen für den Einsatz des GRR-Rippers bei Tischsägen, basieren auf dem Parallelanschlag, der rechts vom Sägeblatt angebracht ist.

### Vor der Nutzung

- Der GR-RIPPER 3D beinhaltet drei Führungen mit rutschsicheren Belägen. Mindestens zwei Stück müssen bei jedem Schneidevorgang installiert sein
- Verwenden Sie wann immer möglich links und rechts des Sägeblatts eine Führung mit rutschsicherem Belag
- Vor jedem Schnitt gehen Sie sicher, dass während des Schneidevorgangs kein Teil des Werkstückschiebers vom Sägeblatt berührt wird
- Die Unterseite des Materials muss eben genug sein, dass es nicht auf der Tischplatte wackelt
- Die Oberseite des Materials muss eben genug sein, dass der grüne Belag im vollen Kontakt zu der Oberfläche steht
- Bei Tischkreissägen muss die rechte Seite der seitlichen Führung immer in vollem Kontakt mit dem Parallelanschlag sein, um eine Parallelführung für Vorschub und Druck nach innen gegen den Parallelanschlag zu schaffen
- Das Sägeblatt darf nicht mehr als  $\frac{3}{4}$ " (19,05 mm) höher als die Oberseite des Werkstücks eingestellt werden. Die ideale Höhe ist, wenn sich der obere Teil der Säge leicht über der Oberfläche des Werkstücks befindet
- Bei Tischsägen muss der Parallelanschlag, im Nutzbereich des GRR RIPPER 3D Pushblock-Systems, parallel zum Sägeblatt sicher verriegelt sein
- Wenn Sie dieses Werkzeug zusammen mit einem anderen Werkzeug verwenden, lesen und befolgen Sie zuerst alle Anweisungen und Sicherheitshinweise in der Bedienungsanleitung für jenes Werkzeug
- Tragen Sie immer eine Schutzbrille und einen Gehörschutz. Befolgen Sie alle gängigen Sicherheitshinweise
- Es liegt in der alleinigen Verantwortung des Käufers dieses Produkts sicherzustellen, dass Dritte alle Sicherheitsvorkehrungen und -bestimmungen lesen und akzeptieren, bevor sie dieses Werkzeug verwenden

## Korrekte Verwendung

- Bei Tischkreissägen muss das GRR-RIPPER 3D Pushblock-System so verwendet werden, dass es jederzeit in vollem Kontakt mit dem Parallelanschlag ist. Das Sägeblatt MUSS durch den GRR-RIPPER hindurch, ohne einen Teil davon zu schneiden.
- Maximale Abdeckung der rutschfesten Unterlagen auf dem Werkstück verwenden
- Das GRR-RIPPER 3D Pushblock System muss absolut stabil eingesetzt werden
- Das GRR-RIPPER 3D Pushblock-System muss in einem absolut stabilen Zustand verwendet werden. Wenn ein Werkstück schmal ist und nicht durch die linke Führung (die vom Parallelanschlag entfernte) abgedeckt wird, muss die Balance-Unterstützung an der linken Führung so befestigt werden, dass die Unterseite der Balance-Unterstützung in vollem Kontakt mit der Tischplatte ist, um die Stabilität während des gesamten Schneidvorgangs zu gewährleisten
- Die rutschfesten Beläge auf der Unterseite des GRR-RIPPER müssen vollständig auf dem Werkstück aufliegen. Überprüfen Sie regelmäßig die Wirksamkeit der rutschfesten Beläge. Entfernen Sie angesammelten Staub nach Bedarf mit denaturiertem oder 91% igem Reinigungsalkohol
- Bei Verwendung von nur einem GRR-RIPPER empfehlen wir, beide Hände am Werkzeug zu halten. Eine hält den Griff fest und der andere befindet sich auf dem Werkstück
- Verwenden Sie die Balance-Unterstützung, den einstellbaren Abstandshalter und die Stabilisierungsplatte, um kleine oder unregelmäßig geformte Teile zu stützen und zu kontrollieren. Siehe Abbildung 16. Wenn der GRR-RIPPER nicht stabil zu sein scheint oder Sie nicht sicher fühlen den Schnitt auszuführen, fahren Sie nicht fort.
- Verwenden Sie Sägeblätter, die für den vorgesehenen Schneidvorgang geeignet sind.

## Instandhaltung

- Verwenden Sie zum Reinigen dieses Produkts denaturierten Alkohol oder 91% igen Alkohol (
- Verwenden Sie das Produkt nicht, falls irgendein Bestandteil beschädigt sein sollte. Kontaktieren Sie Ihren Hersteller oder Verkäufer für Ersatzteile.
- Lagern Sie dieses Produkt bei Nichtgebrauch auf einer ebenen und sauberen Oberfläche

## Tischsägenvorbereitung

- Die in Verbindung mit diesem Werkzeug verwendete Maschinentisch muss eben und frei von anderen Hindernissen als dem erforderlichen Parallelanschlag und einem Schneidelement sein. Die Tischplatte muss einigermassen eben und unterhalb der Gürtellinie sein
- Sie müssen einen stabilen und geraden Parallelanschlag mit einer flachen Vorderseite haben, die vorzugsweise mindestens 3" (76,2 mm) hoch ist und sich rechtwinklig zur Maschinentisch befindet. Der Parallelanschlag muss lang genug sein, um die gesamte Tiefe von der Vorderseite bis zur Rückseite Ihrer Tischkreissäge abzudecken. Der Parallelanschlag muss außerdem mit einem Verriegelungsmechanismus ausgestattet sein, um ihn auf der Tischkreissäge so zu sichern, sodass er bei allen Skaleneinstellungen parallel zum Sägeblatt verläuft. **WARNUNG! ANSCHLAG NICHT SCHIEF ANBRINGEN!** Der GRR-RIPPER ist dafür ausgelegt, Holz parallel zum Sägeblatt zu fördern
- Der Parallelanschlag sollte genau auf einen festen Maßstab kalibriert sein, um eine genaue Einstellung der Schnittbreite zu gewährleisten
- Sofern nicht anders empfohlen wird, sollte mit diesem Werkzeug ein scharfes und sauberes Sägeblatt mit Hartmetallspitze zum Schneiden verwendet werden
- Beim Schneiden von schmalen Streifen sollte immer eine Zero-Clearance Throat Plate („Nulldurchgangsplatte“) oder ein Einsatz (ZCI) verwendet werden **INFO: Schauen Sie sich unser Video an, wie Sie eine Nulldurchgangsplatte installieren: [microjig.com/zci](https://microjig.com/zci)**

**SICHERHEITSWARNUNG!** Tragen Sie niemals lose Kleidung, Handschuhe, Ketten oder anderen Schmuck, der sich in den sich bewegenden Schneideelemente verfangen könnte.

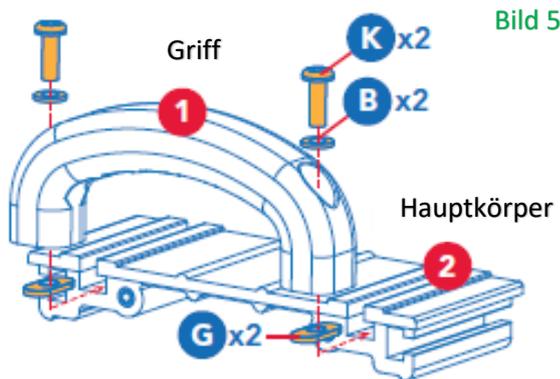
# Montageanleitung

## Montage – GRR-RIPPER MODEL GR-100

Montagevideo online abrufbar via [microjig.com/gr-assembly](http://microjig.com/gr-assembly)

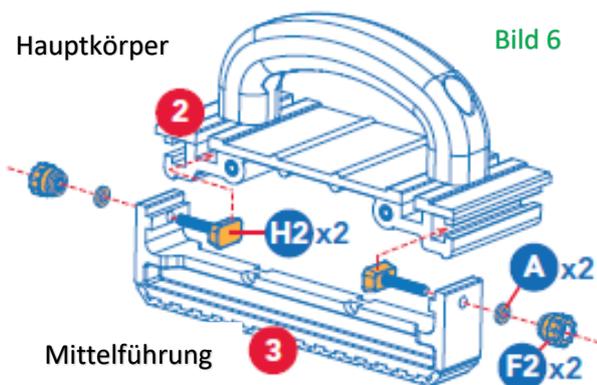
INFO: Wenn Sie ein GRR-RIPPER-Handle-Bridge-Kit (GRHB-010) gekauft haben, lesen Sie zunächst dessen Installationsanleitung und setzen Sie die GRR-RIPPER-Montage in Schritt 2 fort.

### STEP 1



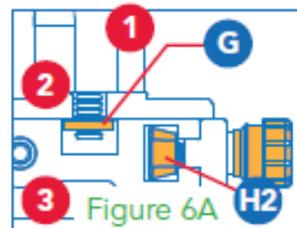
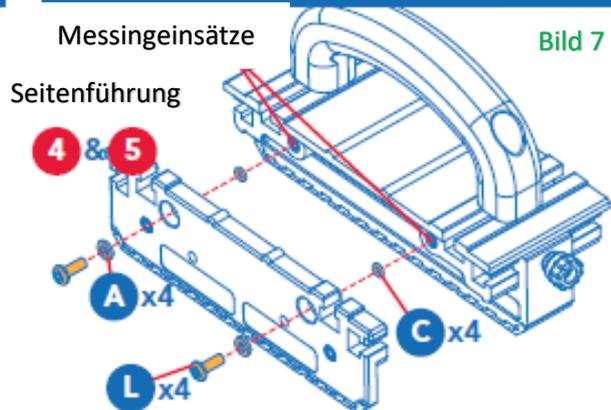
Bringe Griff (1) an die oberen Nuten des Hauptkörpers (2) an

### STEP 2

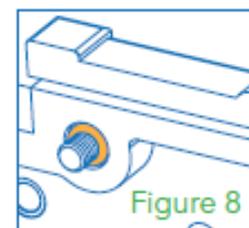


1. Befestigen Sie die Montage Teile an der mittleren Führung (3).
2. Montieren Sie die mittlere Führung (3) an den Endschlitzen des Hauptkörpers (2) (siehe Abbildung 6A).

### STEP 3 & 4



Nahaufnahme mit Griff und Mittelführung an

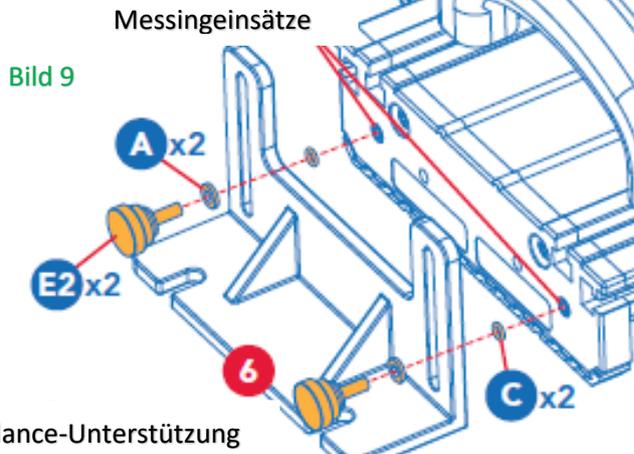


Nahaufnahme des O-Rings eingebettet in

1. Bringen Sie beide Seitenführungen (4) und (5) auf die gleiche Weise an den gegenüberliegenden Seiten des Hauptkörpers (2) an. 2. Führen Sie die Schrauben und Unterlegscheiben durch die vorderen Schraubenlöcher ein und setzen Sie die O-Ringe von der Rückseite ein. Siehe Abbildung 8 für Details. INFO: Wenn Sie den GR-200 gekauft haben, verwechseln Sie nicht den kleineren schwarzen (C) und den größeren orangefarbenen O-Ring (D).

# Montage

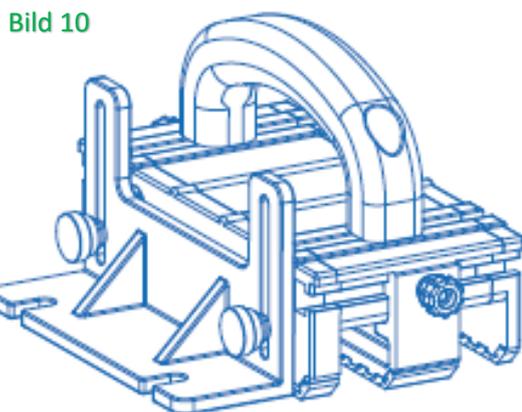
## STEP 5



**TIPP:** So bleiben die rutschfesten Beläge erhalten: Reinigen Sie die Kontaktflächen vor der Verwendung am effektivsten mit denaturiertem Alkohol oder 91% igem Reinigungsalkohol und einem Lappen. Wiederholen Sie die Reinigung während des Gebrauchs, wenn sich Sägemehl ansammelt. Nicht verwenden, wenn Green GRR-RIP das Werkstück nicht effektiv greift. Bei Produktproblemen wenden Sie sich bitte an MICROJIG.

1. Befestigen Sie die Flügelschrauben (E2) an der Balance-Unterstützung (6).
2. Montieren Sie die Balance-Unterstützung (6) entweder an der fertiggestellten Seitenführung (4) oder (5) des Basismodells GR-100.

## COMPLETED GR-100



**INFO:** Wenn Sie das GRR-RIPPER Advanced Model GR-200 oder das Upgrade Kit GRAK-404 erworben haben, fahren Sie mit Schritt 6 auf Seite 11 fort.

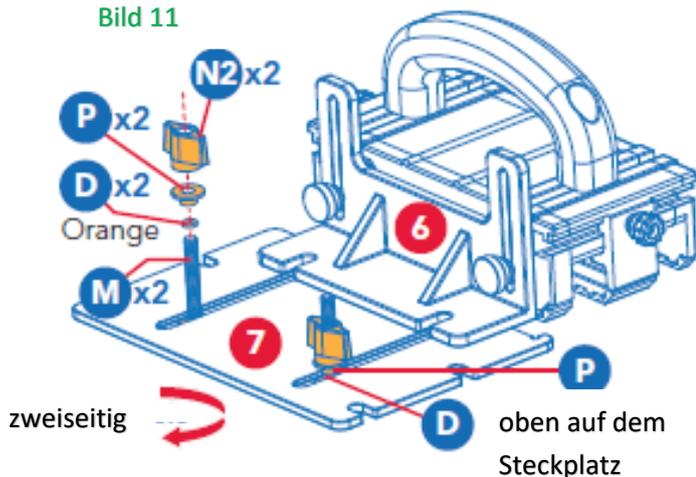
# Montage

## Montage – GRR-RIPPER ADVANCED MODEL GR-200 (GR-100+GRAK-404)

Montagevideo online verfügbar:  
[microjig.com/gr-assembly](http://microjig.com/gr-assembly)

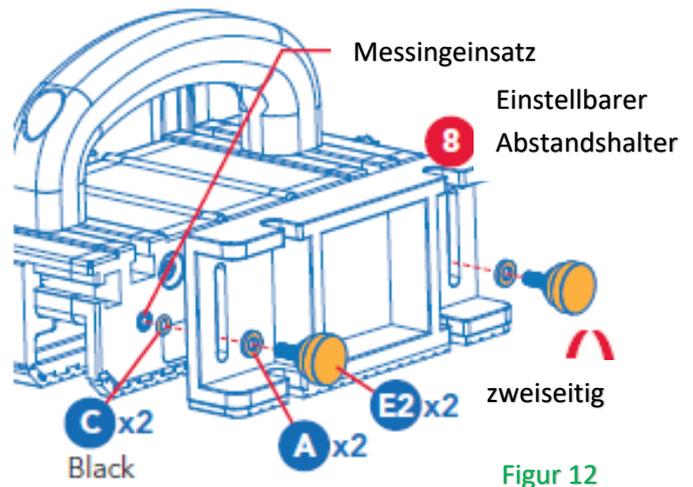
### STEP 6

Bild 11



Rasten Sie die Stabilisierungsplatte (7) bei installierter Hardware in die offenen Schlitze der Balance-Unterstützung (6) ein. Nicht ganz festziehen. An der Balance-Unterstützung (6) anbringen und festziehen, wenn die gewünschte Position erreicht ist. Es ist beabsichtigt, dass die offenen Schlitze schmäler sind als die Schulterunterlegscheibe (P), so dass die Stabilisierungsplatte (7) während der Einstellungen an Ort und Stelle bleibt. Die Stabilisierungsplatte (7) kann auch mit der geraden Kante in Richtung GRR-RIPPER verwendet werden. **TIPP: Schieben Sie den orangefarbenen O-Ring (D) durch den T-Bolzen (M) bis zum Anschlag nach unten und berühren Sie den Stabilisierungsplatte (7) vor dem Einsetzen der Schulterunterlegscheibe (P) und des Rändelknopfs (N).**

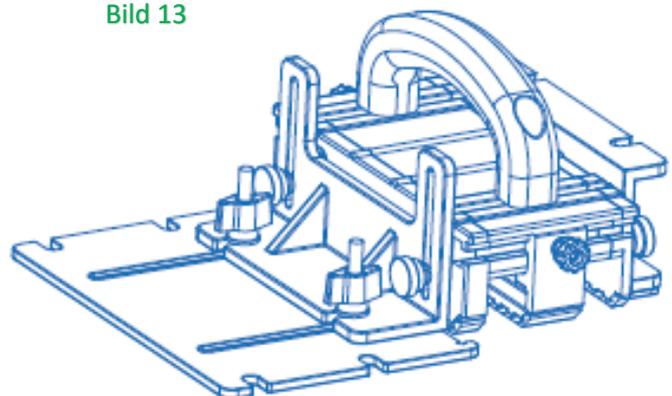
### STEP 7



Der einstellbare Abstandshalter (8) kann bei Bedarf an beiden Seiten des GRR-RIPPERS angebracht werden. Es kann mit der rutschfesten Unterlage nach unten verwendet werden, um zusätzlichen Druck auf die Greiffläche auszuüben. Senken Sie ihn ab, um zwei Ebenen von Druckflächen zu erreichen. Es kann auch als „Auswuchtgerät“ eingesetzt werden mit der rutschfesten Unterlage nach oben.

### COMPLETED GR-200

Bild 13



# Anwendung

## Wie der GRR-RIPPER zu verwenden ist

- Das GRR-RIPPER 3D Pushblock System gleitet entlang des Parallelanschlags einer Tischkreissäge. Daher muss der Parallelanschlag parallel zum Sägeblatt verlaufen, um den Parallelvorschub zu gewährleisten
- Das Sägeblatt sollte gerade so hoch angehoben werden, dass eine Schicht von der Oberfläche der Holzstücke entfernt wird. Normalerweise beträgt die Höhe etwa 1/4" (6,35 mm) bis 3/8" (9,525 mm). Achten Sie besonders auf Werkstücke mit ungleicher Dicke, z. B. kegelförmige Werkstücke. Der „Tunnel“ ist 15/16" (ca. 400 mm) hoch.
- Das Sägeblatt muss für maximale Sicherheit durch den einstellbaren „Tunnel“ und zwischen den Beinen geführt werden. Überprüfen Sie den Sägeblatttunnel visuell, bevor Sie Ihre Säge einschalten, um sicherzustellen, dass das Sägeblatt in keine Komponente des GRR-RIPPER schneidet
- Bei Verwendung von nur einem GRR-RIPPER empfehlen wir, beide Hände am Werkstück zu halten. Eine hält den Griff fest und die andere befindet sich auf dem Hauptkörper. Greifen Sie mit der einen Hand den Griff (1). Legen Sie die andere auf die Oberseite des Hauptkörpers (2), um zusätzlichen Druck gegen den Parallelanschlag, zusätzlichen Vorschub nach vorne und festen Druck nach unten auf das Werkstück auszuüben. **WARNUNG! Führen Sie das Material NIEMALS mit bloßen Händen, wenn Sie den GRR-RIPPER verwenden**
- Verwenden Sie für optimale Schnittergebnisse einen gleichmäßigen Vorschub von Anfang bis Ende. Halten Sie während des Schneidvorgangs nicht an. Schieben Sie das Werkstück vollständig vom Sägeblatt weg, stoppen Sie den Motor und warten Sie, bis das Sägeblatt vollständig zum Stillstand gekommen ist, bevor Sie den Druck vom Werkstück ablassen
- Abhängig von Ihrem Tischkreissägemodell sollte das GRR-RIPPER-System etwa 1 bis 4 Zoll (25,4 – 101,6 mm) vom hinteren Ende des Werkstücks entfernt sein. Andernfalls befindet sich das Werkstück hinten im Sägeblatt bevor das Werkstück frei Sägeblatt ist.
- Wenn das Werkstück länger als 16" (406,4 mm) ist, wird die Verwendung von zwei GRR-RIPPER-Systemen empfohlen

Verwenden Sie die „leap-frogging“ Technik, um Material von unbegrenzter Länge zu schneiden.

INFO: Schauen Sie sich online das Video an: [microjig.com/leapfrog](https://microjig.com/leapfrog)

GRR-RIPPER Schnellstart Video online verfügbar: [microjig.com/worksafer](https://microjig.com/worksafer)

# Anwendung

## Einstellung des GRR-RIPPER

- Der Griff (1) kann in einem Winkel zu den Seitenführungen befestigt werden (siehe Abbildung 17 auf Seite 15). Das Abwinkeln des Griffs ermöglicht individuellen ergonomischen Komfort
- Die rutschfesten Beläge bestehen aus einem Thermokunststoff, der sich bei Druck nach unten leicht zusammendrückt. Wenn Sie die Höhe der Balance-Unterstützung (6) einstellen, legen Sie die rutschfesten Unterlagen am besten auf das Werkstück, drücken Sie den Griff (1) normal nach unten und senken Sie die Balance-Unterstützung (6) ab, bis sie die Tischsägenoberseite vollständig berührt und befestigen Sie dann die Balance-Unterstützung (6) in dieser Position, bevor Sie den Druck vom Griff (1) ablassen. Überprüfen Sie die Einstellung noch einmal, indem Sie mit einer Hand auf das Werkzeug drücken und das Werkstück leicht unter das Werkzeug ziehen. Wenn nicht genügend Anpressdruck vorhanden ist. Stellen Sie vorne oder hinten die Balance-Unterstützung (6) entsprechend ein.
- Wenn die Breite des Schnitts beim Innenschnitt zwischen 1/4 " (6,35 mm) und 5/8" (15,9 mm) liegt, verwenden Sie die 1/4" (6,35 mm) Seitenführung (5) rechts gegen den Parallelanschlag. Wenn die Breite des Schnitts weniger als 1/4" (6,35 mm) beträgt, sollten Sie den Außenschnitt verwenden, wie in Abbildung 15 auf Seite 14 gezeigt. Ein Vorteil der Verwendung des GRR-RIPPER zum Schneiden von dünner Streifen gegenüber der herkömmlichen Schiebstockmethode besteht darin, dass die Breite Ihres vorbereiteten Materials im Bereich „Innenschnitt“ erheblich reduziert wird. Durch Materialeinsparung wird der Ertrag erheblich gesteigert und damit die Kosten gesenkt. Am wichtigsten ist jedoch, dass sich das Sägeblatt immer im Tunnel befindet, wodurch Ihre Finger geschützt werden
- Für einen breiteren Innenschnitt, der über die Grenzen des GRR RIPPER-Systems hinausgeht, können Holzabstandshalter mit einer geeigneten Breite an der Seitenführung gegen den Parallelanschlag angebracht werden (siehe Abbildung 3). Bohren Sie ein paar Senkbohrungen (5 Zoll von Mitte zu Mitte) für 10-32 Linsenkopfschrauben und befestigen Sie sie an den Messingeinsätzen der Seitenführung. Alternativ können Sie auch # 8 Linsenkopfholzschrauben von der Innenseite der 1/2" (12,7 mm) Seitenführung (4) verwenden.

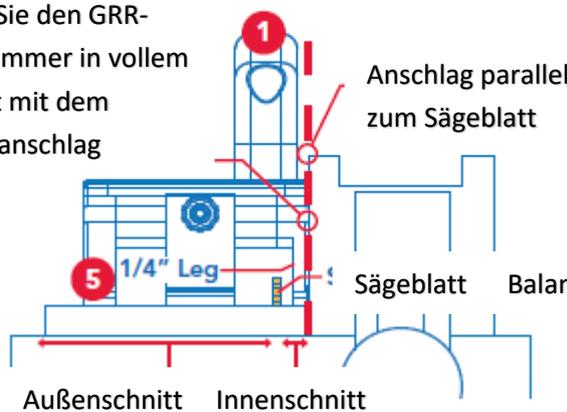
## Anwendung

**SICHERHEITSWARNUNG!** Überprüfen Sie immer visuell, ob der „Sägeblatztunnel“ genügend Raum hat, damit das Sägeblatt sicher hindurchgeht, bevor Sie die Säge einschalten.

Bild 14

Nutzung der 1/4" (6,35mm) Führung

Halten Sie den GRR-Ripper immer in vollem Kontakt mit dem Parallelanschlag

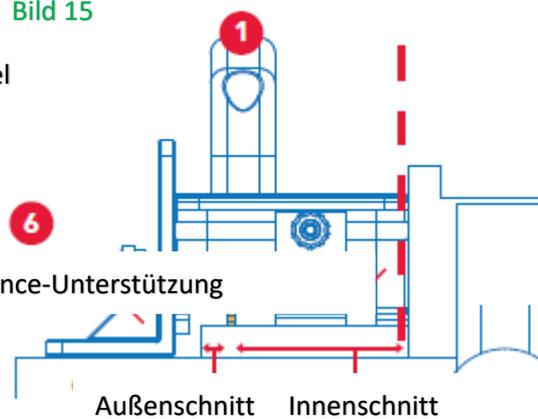


Verwenden Sie die 1/4" (6,35 mm) Führung (5) gegen den Anschlag, um eine Schnittbreite (Innenschnitt) von 1/4" bis 5/8" (6,35 bis 15,9 mm) zu erzielen. Beachten Sie die Position des Griffs (1) über der Schnittlinie, um auf beide Seiten des Materials gleichmäßigen Druck auszuüben.

**GRR-RIPPER Schnellstart Video verfügbar unter [microjig.com/worksafer](http://microjig.com/worksafer)**

Bild 15

Nutzung der 1/2" (6,35mm) Führung

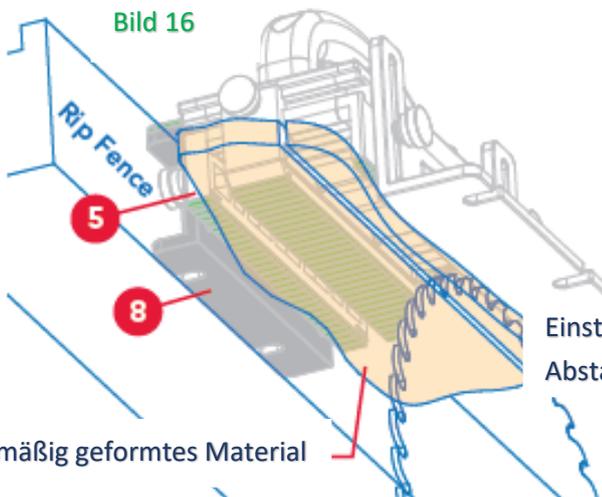


Verwenden Sie die 1/2" (12,7 mm) Führung (4) gegen den Anschlag, um eine Schnittbreite (Innenschnitt) von 5/8" bis 3 3/16" (15,9 bis 81 mm) zu erzielen. Verwenden Sie die Balance-Unterstützung (6), wenn der Schaft nicht breit genug ist, um bis links unter die Seitenführung zu reichen. Der Griff (1) ist mehr zur rechten Seite des Sägeblattes hin befestigt, da kein Druck auf die linke Seite des Schnitts erforderlich ist.

# Anwendung

## Unregelmäßig geformtes Material

Bild 16



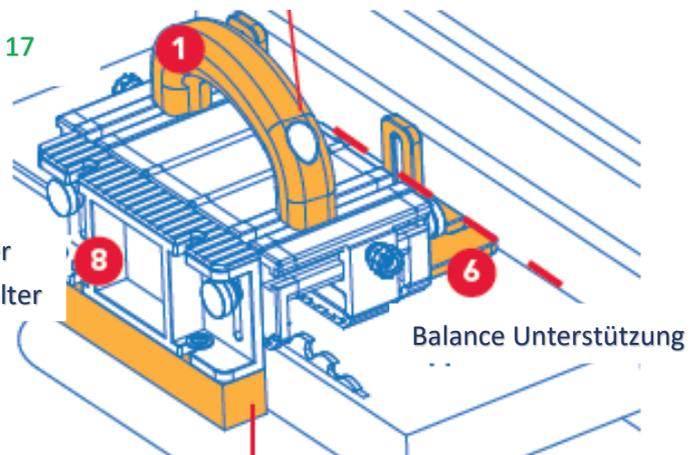
Unregelmäßig geformtes Material

**INFO:** Dies ist eine transparente Ansicht von unten, wobei die Tischkreissäge für bessere Übersichtlichkeit entfernt wurde. Dem GRR-RIPPER GR-200 wird unregelmäßig geformtes Material eingeführt, um eine gerade Kante zu erhalten. Beachten Sie, dass die 1/2" (12,7 mm) Führung (5) die Schaftkante nicht vollständig bedeckt. Der einstellbare Abstandshalter (8) wird mit der glatten Seite nach unten und auf einer Ebene mit der Tischplatte verwendet, um zu verhindern, dass das Werkzeug umkippt, und um bei einem parallelen Vorschub gegen den Parallelanschlag zu gewährleisten. **INFO:** Sehen Sie sich das Online-Video an: [bit.ly/straight-line-ripping](http://bit.ly/straight-line-ripping)

## Balance-Unterstützung

Drehgriff (1), um beim Schieben „automatisch“ Druck auf den Zaun auszuüben

Bild 17



Fügen Sie eine hölzerne Unterlage für dickeres Material an – nutzen Flachkopfschrauben & Unterlegscheibe

Wenn Sie die Balance-Unterstützung (6) gegen den Anschlag drücken, erhalten Sie zusätzliche 2" (50,8 mm) Schnittbreite. Der einstellbare Abstandshalter (8) kann links als Ausgleichsvorrichtung verwendet werden.

**INFO:** Alle Abbildungen der Tischkreissägen in dieser Bedienungsanleitung zeigen ein 1/8" (3,175 mm) Sägeblatt und einen Parallelanschlag, der rechts vom Sägeblatt befestigt ist.

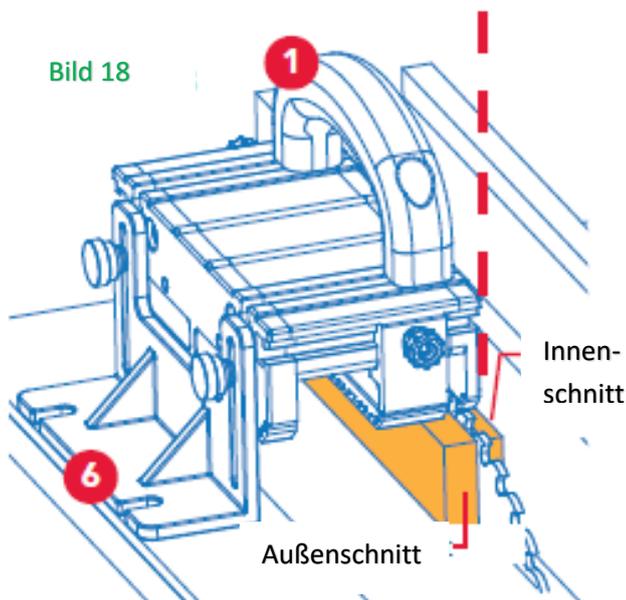
Innenschnitt = Schnitt zwischen Parallelanschlag und Sägeblatt, ist in der Regel das Haltestück.  
Äußerer Schnitt = Schnitt auf der linken Seite des Sägeblattes, normalerweise ist das Stück nicht geschnitten.

## Anwendung

Nachsägen: Sie können schmales Material in einem Durchgang ohne Bandsäge, Hobel oder Flachbettschleifer nachsägen. **VORSICHT! Das Material muss vor dem erneuten Sägen quadratisch sein.**

### Nachsägen:

In einem Durchgang auf 1/4" (6,35 mm) (Innenschnitt) oder dicker sägen, wie in Abbildung 18 gezeigt wird. Hinweis: Position des Griffs (1).



Das Nachsägen von Material, das dünner als 1/4" (6,35 mm) ist, oder von breitem Material kann in zwei Durchgängen erfolgen. Stellen Sie das Sägeblatt im ersten Durchgang etwas höher als die Hälfte der Breite des Materials ein. Drehen Sie das Werkstück um und enden Sie mit einem zweiten Schnitt.

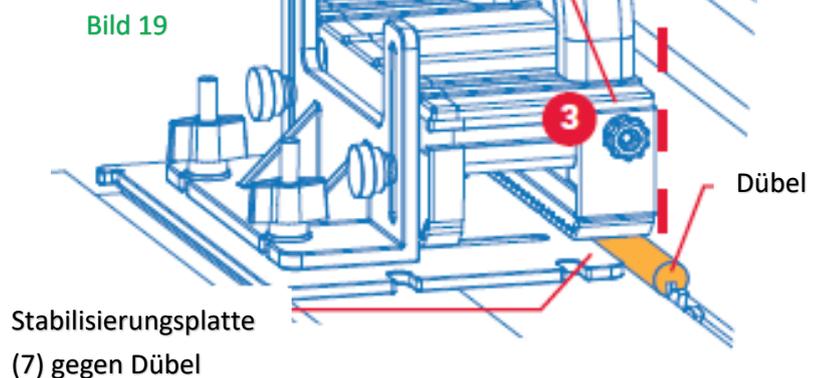
Vorschlag: Nachschneiden von Material, das dünner als 1/4" (6,35 mm) ist, sollte von der Außenseite erfolgen.

Ein Distanzstück aus Holz kann zur Balance Unterstützung (6) hinzugefügt werden, wenn der Schaft breiter als 2" (50,8 mm) ist (siehe Abbildung 3 auf Seite 5). INFO: Sehen Sie sich das Online-Video an, um diese und viele andere Techniken zu sehen: [microjig.com/worksafer](http://microjig.com/worksafer)

### Nuten eines runden Dübels

Wenn eine der Seitenführungen entfernt ist, wird die mittlere Führung (3) gegen den Parallelanschlag ausgerichtet, und die Stabilisierungsplatte (7) des GR-200 hält den Dübel gegen den Parallelanschlag. Sie können einen runden Dübel auch in zwei Hälften teilen. INFO: Sehen Sie sich das Online-Video an: [microjig.com/dowel](http://microjig.com/dowel)

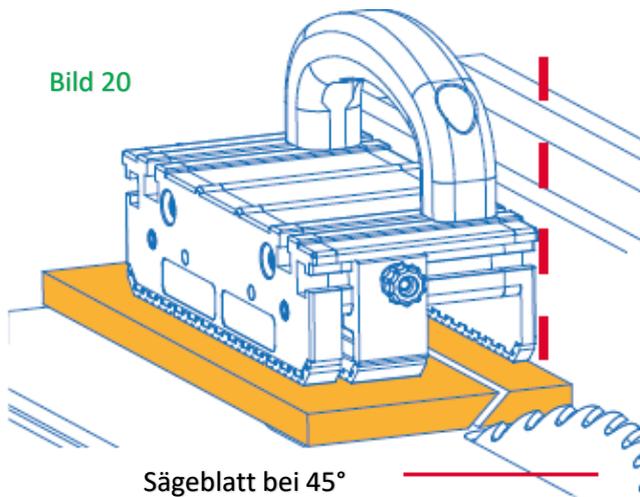
Die Mittelführung ist gegen den Parallelanschlag gesichert, wenn Sie den Dübel vorschieben.



# Anwendung

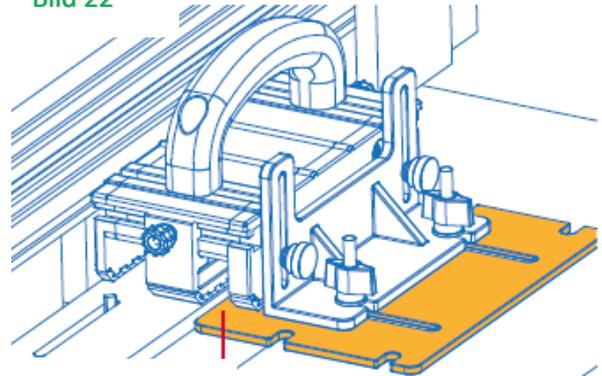
## Schrägschnitte

Beim Schrägschneiden von 0 bis 45 Grad bietet der GRR-RIPPER eine hervorragende Kontrolle und verhindert praktisch das Blockieren. **INFO:** Sehen Sie sich das Online-Video an: [microjig.com/bevelcut](http://microjig.com/bevelcut)



## Schlitzten

Bild 22

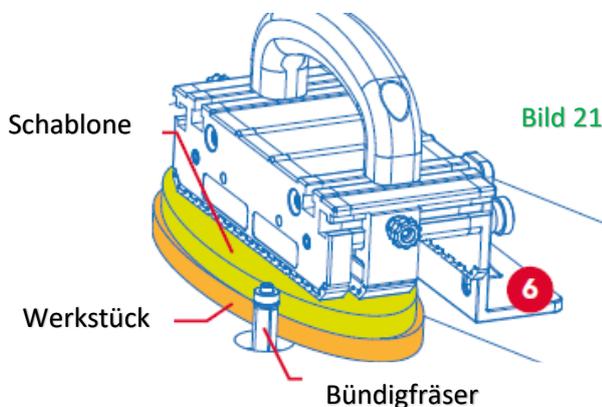


Nutzen Sie einen zweiten Anschlag

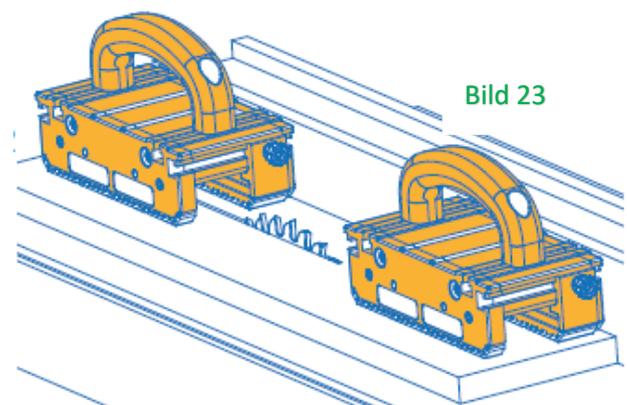
Verwenden Sie die Stabilisierungsplatte (7) des GR-200 als zweiten Anschlag, um das Werkstück auf dem Maschinentisch zu stabilisieren

## Muster Fräsen

Der GRR-RIPPER hält und führt ein kleines Werkstück sicher gegen eine Schablone, ohne umzukippen. Verwenden Sie die Balance-Unterstützung (6), um den GRR-RIPPER beim Arbeiten mit schmalen oder kleinem Material zu stabilisieren.



## Kontrolle & Führung von langem Material



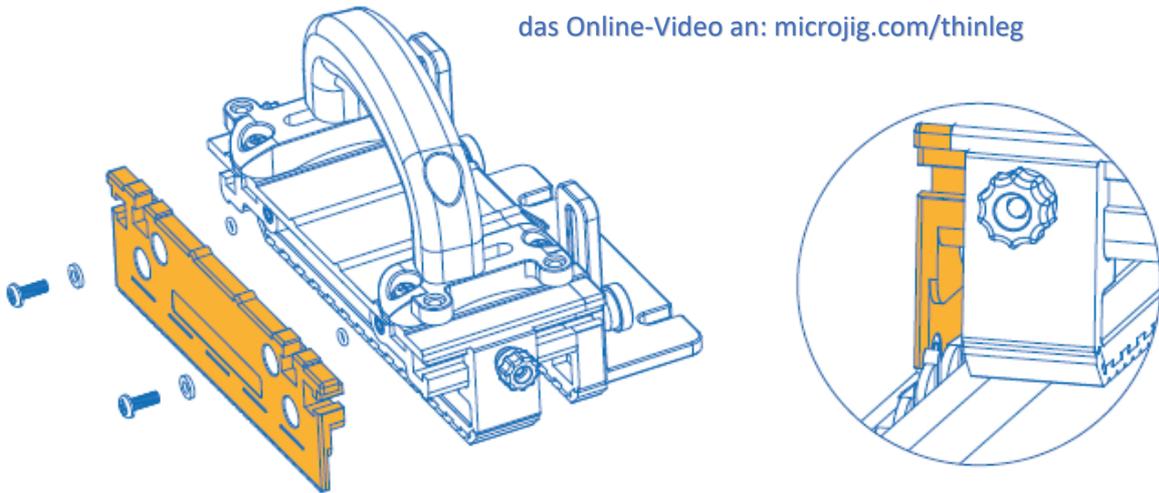
Bei einem Material von mehr als 16" (406 mm) verwenden Sie bitte zwei GRR-RIPPER in einem "leap-frog" -Vorgang, um das Werkstück kontinuierlich zuzuführen. **INFO:** Sehen Sie sich das Online-Video an: [microjig.com/leapfrog](http://microjig.com/leapfrog)

## GRR-RIPPER Zubehör

### 1/8" (3,175 mm) Führung

Artikelnummer: GRP-11G

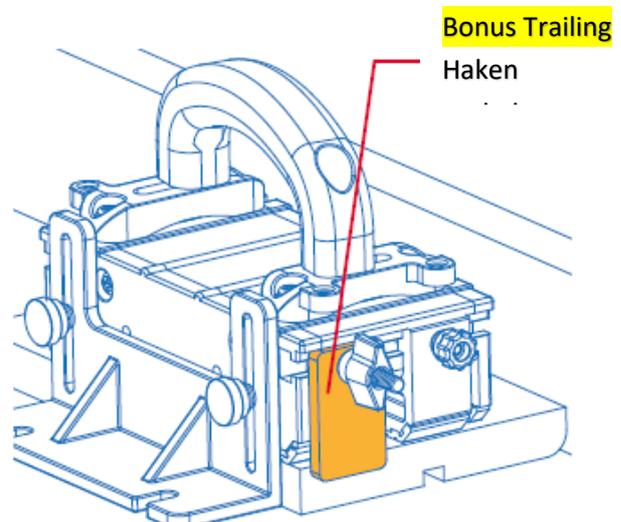
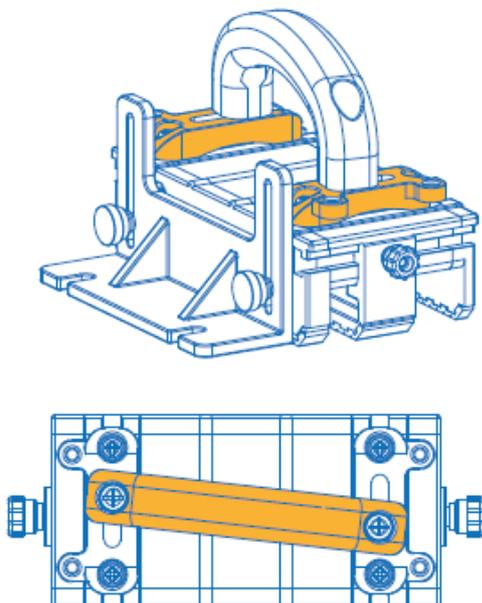
Passend für alle GRR-RIPPER Modelle. Mit dem GRR-RIPPER 1/8" Führung können Sie 1/8" dicke Streifen sicher, genau und konstant mit einer Tischkreissäge schneiden. SEHEN SIE ES IN AKTION: Schauen Sie sich das Online-Video an: [microjig.com/thinleg](http://microjig.com/thinleg)



### Grifferhöhung

Artikelnummer: GRHB-010

Passend für alle vorhandenen GRR-RIPPER Modelle. Das einzigartige Bogendesign gibt dem Griff vier Berührungspunkte, um den Druck nach unten gleichmäßig zu verteilen. Ermöglicht das Schrägstellen des Griffs für mehr ergonomischen Komfort.



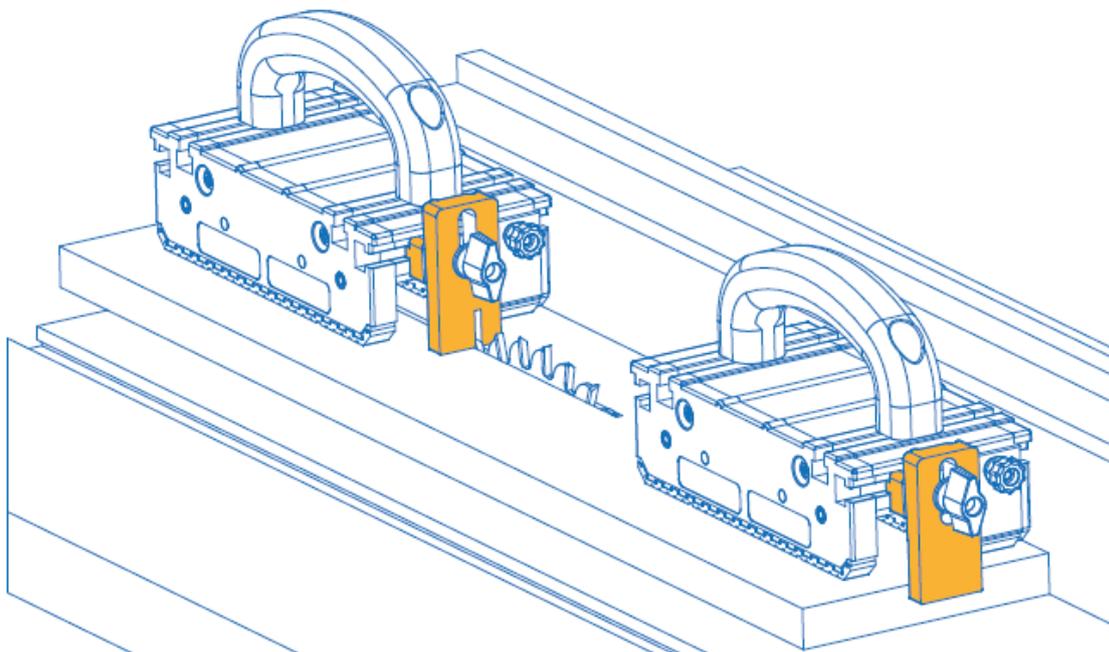
## Zubehör

### Rückschlagschutz-Set

Artikelnummer: GRGH-040

Passend für alle GRR-RIPPER Modelle. Die verstellbare Fersenhaken am hinteren Ende Ihres Werkstücks ein und fährt beim „Midboard“ automatisch aus. Reduziert das Reißen an Tischesägen und Frästmischen. Einstellbare Tiefe und kann einrasten.

SEHEN SIE ES IN AKTION: Sehen Sie sich das Online-Video an:  
[microjig.com/gravityheel](https://microjig.com/gravityheel)



# TABLE OF CONTENTS

- Introduction ..... 4-5
- Operation Precautions & Safety ..... 6-8
- Assembly ..... 9-11
- How to Use ..... 12-13
- Using the 1/4" and 1/2" Legs ..... 14
- Irregularly Shaped Stock ..... 15
- Balance Support Spacer ..... 15
- Resawing ..... 16
- Grooving a Round Dowel ..... 16
- Bevel Cuts ..... 17
- Pattern Routing ..... 17
- Slotting ..... 17
- Control and Feed Long Stock ..... 17
- GRR-RIPPER Accessories ..... 18-19

# INTRODUCTION

Congratulations on purchasing the GRR-RIPPER 3D Pushblock system. Over 5,000 hours of engineering, 45 design concepts and prototypes went into making the GRR-RIPPER the safest, most precise pushblock available. Before using your GRR-RIPPER, read through this manual to familiarize yourself with the GRR-RIPPER and how it works.

## The following is a general overview of the way the GRR-RIPPER is designed to work:

The GRR-RIPPER uses grooved non-slip pads (Green GRR-RIP®) to hold down and feed your workpiece through the cutting element. The tool can be rotated end-to-end to for use with either the 1/2" or 1/4" Side Leg against the fence.

With the rip fence set parallel to the saw blade, the GRR-RIPPER glides against the rip fence to ensure a parallel feed. It also keeps both sides of the workpiece in their original positions throughout the cutting process, which virtually prevents the possibility of kickback and burning. With bare-hand feeding eliminated, finger injury is greatly reduced.

The GRR-RIPPER feeds the workpiece as the saw blade passes through either its right or left tunnel. This feature virtually eliminates the need for bare-hand feeding when used properly. The GRR-RIPPER is a protective guard that you hold throughout the cutting operation.

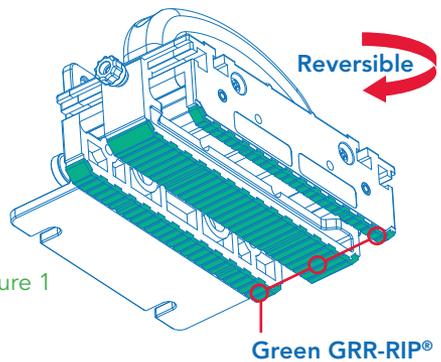


Figure 1

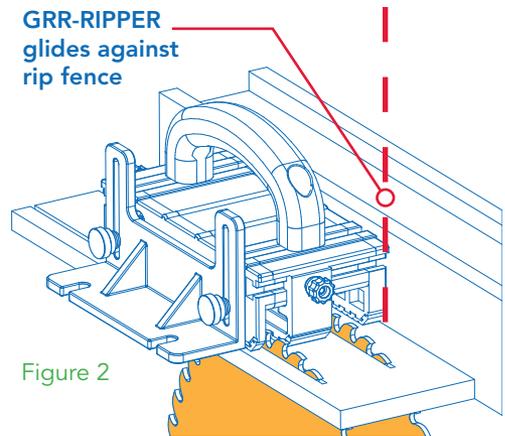
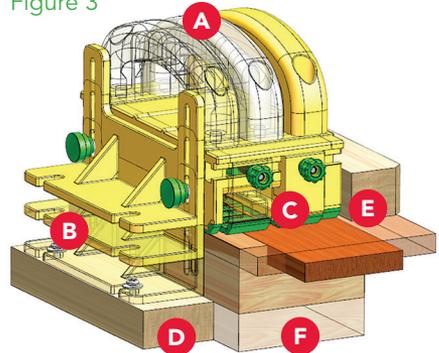


Figure 2

## Fully adjustable for your project needs.

- A** The Adjustable Handle can be relocated directly above the cut-line, providing balanced and concentrated pressure.
- B** The height-adjustable Balance Support accommodates different thicknesses of stock.
- C** The adjustable Center Leg precisely supports different widths of cuts, providing complete control of both sides of stock.
- D** Wooden riser spacers can be added for use with stock thicker than 2". Attach with #8 pan head wood screws and washers (not included).
- E** A wooden spacer can also be added between the GRR-RIPPER and the fence to increase the cutting width capacity of the GRR-RIPPER.
- F** Fully adjustable GRR-RIPPER controls wood of different widths and thicknesses.

Figure 3



## WARRANTY REGISTRATION

Each MICROJIG product includes a three year manufacturer's warranty. Please mail in the provided registration card or complete the registration online at [microjig.com/support/warranty-registration](https://microjig.com/support/warranty-registration)

## RECEIVE THE MICROJIG E-NEWSLETTER

Get our free whitepaper on "4 Easy Ways to Tune Up Your Table Saw" by signing up for the MJ INSIDER. Join the smartest woodworkers worldwide today. Go to [microjig.com/newsletter](https://microjig.com/newsletter) and enter your email address. **Work smarter.**

# OPERATION PRECAUTIONS & SAFETY

**SAFETY WARNING!** Operation of the GRR-RIPPER 3D Pushblock system includes the use of a table saw or other tools that are not part of the GRR-RIPPER. Micro Jig, Inc. assumes no liability for any product not sold and manufactured by Micro Jig, Inc. You must take all necessary precautions when operating a table saw or other tools as recommended by their manufacturers or as required by any prudent tool user. You must also read and agree to the safety precautions and terms listed below before using the GRR-RIPPER 3D Pushblock system. Your assembly of the GRR-RIPPER 3D Pushblock system indicates your agreement to follow these safety precautions and terms when using this tool.

**The following operation precautions of using the GRR-Ripper on table saw are based on the rip fence is installed to the right of saw blade.**

## BEFORE USE

- The GRR-RIPPER 3D Pushblock System includes three legs with non-slip pads. A minimum of two legs **MUST** be installed during any cutting operation.
- Use at least one leg to the right and one leg to the left of the saw blade whenever possible.
- Before every cut, you must look through from the end of the tool after it is in an operational position to make sure the cutter will go through the tunnel between the legs throughout the cutting operation without touching any component of the tool or other objects except the workpiece.
- The bottom of the workpiece must be flat enough so that it does not rock on the table top. The top of the workpiece must be flat enough so all non-slip surfaces are in full contact with the top surface of the workpiece.
- In table saw operation, the face of the Side Leg on the right must be in full contact with the rip fence at all times in order to create a parallel guide for forward feeding and inward pressure against the rip fence.
- The saw blade must not be set more than 3/4" higher than the top surface of a flat workpiece. The ideal height is when the top gullet is slightly above the top surface of the workpiece.

# OPERATION PRECAUTIONS & SAFETY

- In table saw operations, the rip fence must be securely locked parallel to the saw blade within the usable range of the GRR-RIPPER 3D Pushblock system.
- When using this tool in conjunction with any other tool, first read and follow all instructions and safety information in the owner's manual for that tool.
- Always wear safety glasses and hearing protection. Follow all normal shop safety practices.
- It is the sole responsibility of the purchaser of this product to ensure that any third party reads and agrees to all safety precautions and terms prior to their use of this tool.

## PROPER USE

- In table saw operations, the GRR-RIPPER 3D Pushblock system must be used so it is in full contact with the rip fence at all times, and the saw blade MUST pass through and without cutting into any part of the GRR-RIPPER.
- Use maximum possible coverage of the non-slip pads on the workpiece.
- The GRR-RIPPER 3D Pushblock system must be used in an absolute stable condition. When a workpiece is narrow and is not covered by the leg on the left (away from fence), the Balance Support must be secured to the left leg so the bottom surface of the Balance Support is in full contact with the table top to secure the steadiness of the tool during the entire cutting operation.
- The non-slip pads placed on the top surface of the workpiece must be in full contact with the workpiece. Frequently inspect the effectiveness of the non-slip pads. Remove built-up dust as necessary with denatured or 91% rubbing alcohol.
- When using only one GRR-RIPPER, we suggest both hands on the tool; one gripping the handle, and the other placed on top of the main body.
- Use the Balance Support, Adjustable Spacer and Stabilizing Plate as appropriate to help support and control small or irregularly shaped parts. See [Figure 16](#). If the GRR-RIPPER does not appear stable, or you are not confident in making the cut, do not proceed.
- Use saw blades that are designed for the intended cutting operation.

# OPERATION PRECAUTIONS & SAFETY

- ❑ All components must be inspected for damage and securely fastened before every use. Stop using the tool if any damage occurs.
- ❑ Do not use this product while under the influence of drugs, alcohol or any medication.
- ❑ You must have a sturdy and straight rip fence with a flat front surface preferably at least 3" in height and square to the table saw top. The rip fence must be long enough to cover the entire depth from the front to the rear of your table saw top. The rip fence must also be equipped with a locking mechanism to secure it on the table saw top so that it is parallel to the saw blade at all scale settings. **WARNING! DO NOT SKEW THE RIP FENCE!** The GRR-RIPPER is designed to feed wood parallel to the saw blade.

## MAINTENANCE

- ❑ To clean this product, use denatured alcohol (available in the paint department of home improvement centers) or 91% rubbing alcohol (available at drug stores).
- ❑ Do not use this tool if any of the components are damaged. Contact your dealer or the manufacturer for replacement parts.
- ❑ When not in use, store this product on a flat and clean surface.
- ❑ The rip fence should also be accurately calibrated to a fixed scale to secure a precise cutting width setting.
- ❑ A sharp and clean carbide-tipped saw blade should be used with this tool for ripping, unless otherwise specified.

## TABLE SAW PREPARATION

- ❑ The machine tabletop used in conjunction with this tool must be flat and free from obstructions other than the required fence and one cutting element. The tabletop must be reasonably level and below the waistline.
- ❑ A Zero-Clearance Throat Plate or insert (ZCI) should always be used when cutting narrow strips. **INFO:** Watch our online video on how to install a Zero-Clearance Throat Plate: [microjig.com/zci](http://microjig.com/zci)

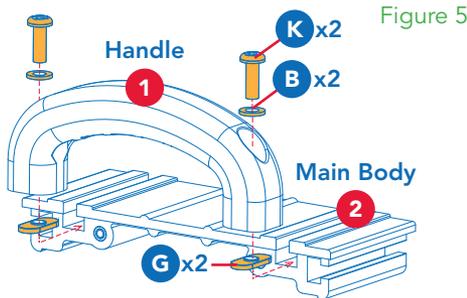
**WARNING!** Never wear loose clothing, gloves, bracelets or other jewelry that may get caught in the moving parts or cutting elements.

## ASSEMBLY – GRR-RIPPER MODEL GR-100

Assembly video available online at [microjig.com/gr-assembly](http://microjig.com/gr-assembly)

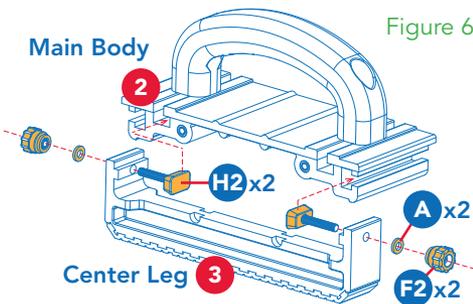
**INFO:** If you purchased a GRR-RIPPER Handle Bridge Kit (GRHB-010), please refer to its instruction manual for installation first, and then resume GRR-RIPPER assembly at Step 2.

### STEP 1



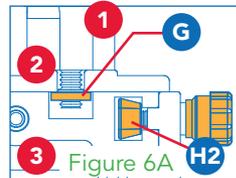
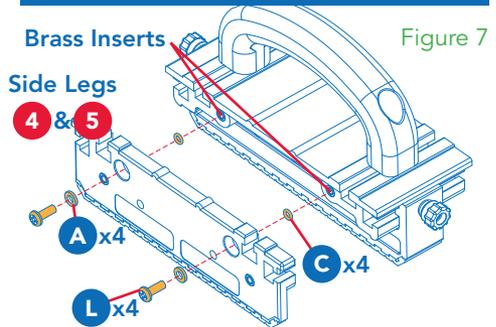
Assemble Handle (1) to the top slots of Main Body (2).

### STEP 2

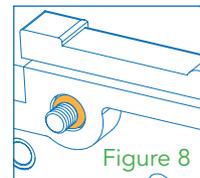


1. Attach mounting hardware to Center Leg (3). 2. Assemble Center Leg (3) to the end slots of Main Body (2) (see Figure 6A).

### STEP 3 & 4



Close-up view with Handle and Center Leg installed on Main Body

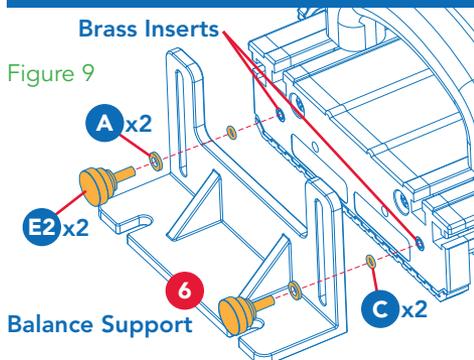


Close-up of O-Ring embedded in counter-bore

1. Install both Side Legs (4) and (5) in the same manner on opposite sides of the Main Body (2). 2. Insert the screws and washers through the front screw holes, insert the O-Rings from the back side. See Figure 8 for detail. **INFO:** If you purchased the GR-200, do not confuse the smaller Black (C) and larger Orange O-Rings (D).

# ASSEMBLY

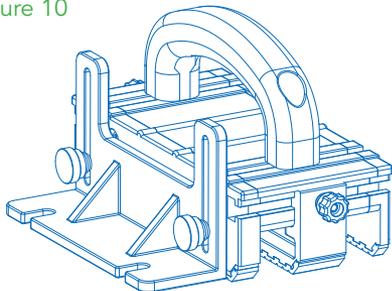
## STEP 5



1. Attach Thumb Screws (E2) to Balance Support (6). 2. Assemble Balance Support (6) to either Basic Model GR-100 completed Side Leg (4) or (5).

## COMPLETED GR-100

Figure 10



**INFO:** If you purchased the GRR-RIPPER Advanced Model GR-200 or the Upgrade Kit GRAK-404, please proceed to Step 6 on Page 11.

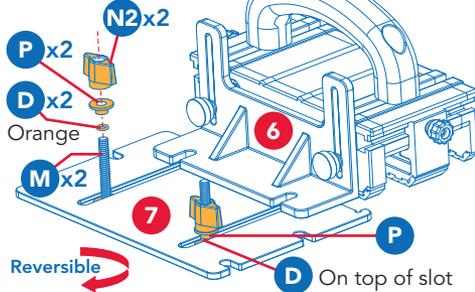
**TIP:** To keep the non-slip pads working most effectively, clean the contact surfaces with denatured alcohol or 91% rubbing alcohol and a shop rag prior to use. Repeat cleaning during use as necessary when saw dust accumulates. Do not use if Green GRR-RIP is not effectively gripping the workpiece. Please contact MICROJIG in regards to product issues.

## ASSEMBLY – GRR-RIPPER ADVANCED MODEL GR-200 (GR-100+GRAK-404)

Assembly video available online at [microjig.com/gr-assembly](http://microjig.com/gr-assembly)

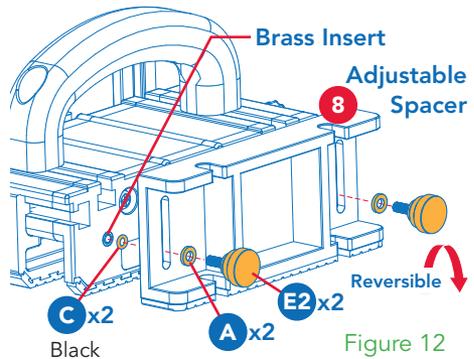
### STEP 6

Figure 11



With hardware installed, snap the Stabilizing Plate (7) into the open slots of the Balance Support (6). Do not tighten completely. Attach to Balance Support (6) and tighten when desired position is achieved. It is by design that the open slots are narrower than the Shoulder Washer (P), so that the Stabilizing Plate (7) will remain in place during adjustments. The Stabilizing Plate (7) can also be used with its straight edge facing the GRR-RIPPER. **TIP:** Push the Orange O-Ring (D) through the T-Bolt (M) all the way down, making contact with the Stabilizing Plate (7) before inserting the Shoulder Washer (P) and the Thumb Knob (N).

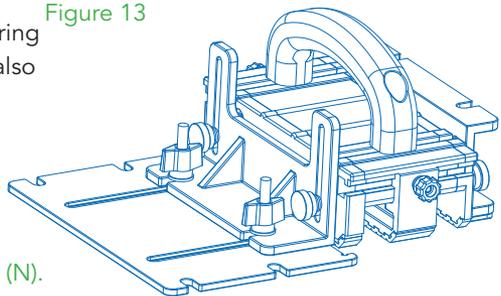
### STEP 7



The Adjustable Spacer (8) can be attached to either side of the GRR-RIPPER as needed. It can be used with the non-slip pad downward to provide additional gripping surface pressure. Lower it to achieve two levels of pushing surfaces. It can also perform as a “balancing device” with the non-slip pad facing upward.

### COMPLETED GR-200

Figure 13



# HOW TO USE

## HOW TO USE THE GRR-RIPPER

- The GRR-RIPPER 3D Pushblock System is designed to glide along the rip fence of a table saw, therefore the rip fence must be parallel to the saw blade in order to maintain the parallel feed.
- The saw blade should be raised just enough in height to clear the gullets from the top surface of wood pieces, normally about 1/4" to 3/8". Pay extra attention on workpieces that are not equal in thickness such as tapered stock. The tunnel has a clearance of 15/16" in height.
- The saw blade must pass through the adjustable tunnel and between the legs for maximum safety. Visually check the Saw Blade Tunnel before turning on your saw to make sure that the saw blade will not cut into any component of the GRR-RIPPER.
- When using only one GRR-RIPPER, we suggest both hands on the tool; one gripping the handle, and the other placed on top of the main body. Place one hand in the inclined position and grip the Handle (1). Place the other on the top of the Main Body (2) to provide added pressure against the rip fence,

additional forward feeding and firm downward pressure on the workpiece. **WARNING! NEVER feed stock using bare hands when using the GRR-RIPPER.**

- For best cutting results, use one non-stop feed from start to finish - do not pause during the cutting operation. Push the workpiece completely clear of the saw blade, stop the motor, and wait for the saw blade to come to a complete stop before releasing pressure from the workpiece.
- Depending on your table saw model, the GRR-RIPPER system should be placed about 1" to 4" from the trailing end of the workpiece, otherwise, the tool will be off the table saw top at the rear before the workpiece will be clear of the saw blade.
- If workpiece is longer than 16", the use of two GRR-RIPPER systems is recommended.

Use the "leap-frogging" technique for cutting stock of unlimited length.

**INFO:** Watch the online video: [microjig.com/leapfrog](http://microjig.com/leapfrog)

**GRR-RIPPER Quickstart Video available online at [microjig.com/worksafer](http://microjig.com/worksafer)**

## ADJUSTING THE GRR-RIPPER

- The Handle (1) can be secured at an angle in relation to the Side Legs (see [Figure 17 on Page 15](#)). Angling the handle allows for individual ergonomic comfort.
  - The non-slip pads are molded from a thermal plastic that compresses slightly when downward pressure is applied. When setting the height of the Balance Support (6), it is best to set the non-slip pads over the workpiece, put normal downward pressure from the Handle (1), lower the Balance Support (6) until it fully contacts the table saw top, then secure the Balance Support (6) in that position before releasing pressure from the Handle (1). Double-check the setup by applying downward pressure on the tool with one hand and slightly pulling the workpiece under the tool. If not enough contact pressure in either the front or rear, adjust the Balance Support (6) accordingly.
  - If the width of the cut is between 1/4" to 5/8" on the Inside Cut, use the 1/4" Side Leg (5) on the right against the rip fence. If the width of the cut is less than 1/4", it should be obtained from Outside Cut as shown in [Figure 15 on Page 14](#).
- [Page 14](#). One advantage of using the GRR-RIPPER for cutting thin strips over the conventional push block method is that the width of your prepared stock on the Inside Cut area is substantially reduced. Yield is greatly increased by saving material, thus reducing costs. Most importantly, the saw blade is always within the tunnel, which provides protection for your fingers.
- For a wider Inside Cut that is beyond the limits of the GRR-RIPPER system, wooden spacers of an appropriate width can be added to the Side Leg against the fence (see [Figure 3](#)). Drill a couple of counter bored holes (5" center-to-center) for 10-32 pan head screws and secure it to the brass inserts on the Side Legs. Alternately, you can use #8 pan head wood screws from the inside wall of the 1/2" Side Leg (4).

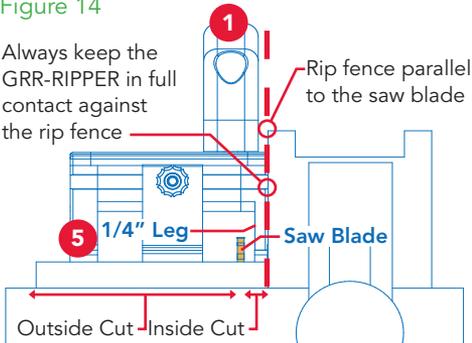
# HOW TO USE

**WARNING!** Always visually check to ensure that the Saw Blade Tunnel has enough clearance for the saw blade to pass through safely before turning on the saw.

## USING THE 1/4" LEG

Figure 14

Always keep the GRR-RIPPER in full contact against the rip fence

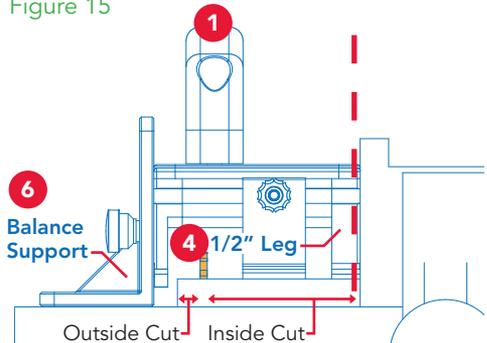


Use the 1/4" Leg (5) against the fence for cutting width (Inside Cut) of 1/4" to 5/8". Note the location of the Handle (1) above the cut line in order to apply balanced pressure to both sides of the stock.

**GRR-RIPPER Quickstart Video available online at [microjig.com/worksafes](http://microjig.com/worksafes)**

## USING THE 1/2" LEG

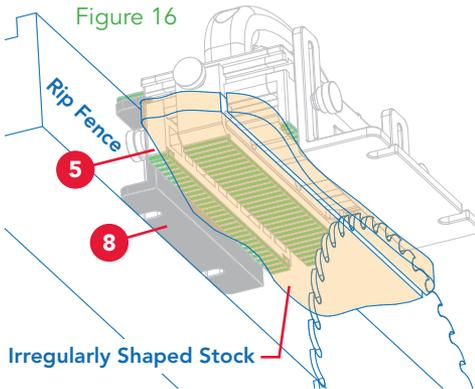
Figure 15



Use the 1/2" Leg (4) against the fence for cutting width (Inside Cut) of 5/8" to 3 3/16". Use the Balance Support (6) when stock is not wide enough to be under the Side Leg on the left. The Handle (1) is secured more towards the right side of the saw blade since no pressure is required on the left side of the cut.

## IRREGULARLY SHAPED STOCK

Figure 16



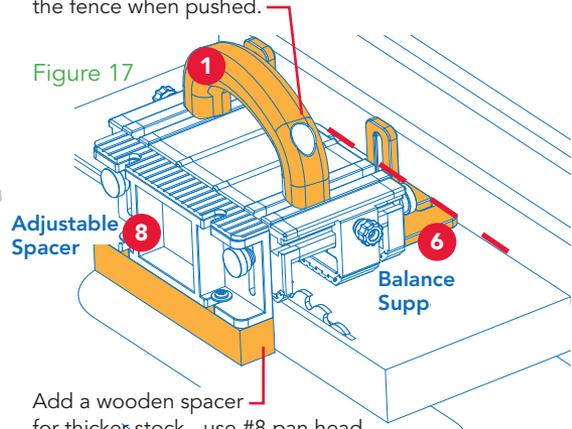
**INFO:** This is a translucent bottom view with the table saw top removed for clarity. The GRR-RIPPER GR-200 is feeding irregularly shaped stock to obtain a straight edge. Notice the 1/2" Leg (5) does not cover the stock edge completely. The Adjustable Spacer (8) is used with the smooth side down and leveled with table top to prevent the tool from tipping over and to glide against the rip fence for a parallel feed. **INFO:** Watch the online video: [bit.ly/straight-line-ripping](http://bit.ly/straight-line-ripping)

**INFO:** All table saw illustrations in this instruction manual show a 1/8" kerf saw blade and a rip fence that is secured parallel and to the right of the saw blade.  
Inside Cut = Cut between rip fence and the saw blade, is usually the keeper piece.  
Outside Cut = Cut on the left side of saw blade, is usually the off-cut piece.

## BALANCE SUPPORT SPACER

Skew Handle (1) to exert "auto" pressure against the fence when pushed.

Figure 17



Add a wooden spacer for thicker stock - use #8 pan head wood screws & washers (not included).

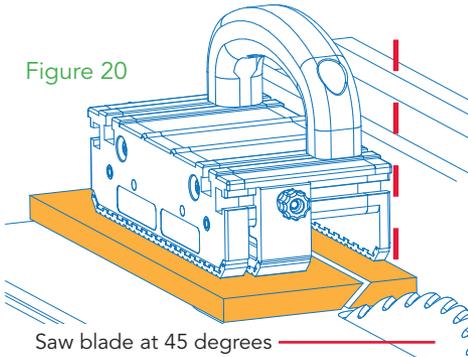
Using the Balance Support (6) against the fence will provide an additional 2" of cutting width. The Adjustable Spacer (8) can be used on the left as a balancing device.



## BEVEL CUTS

When bevel cutting from 0 to 45 degrees, the GRR-RIPPER provides great control and virtually eliminates binding. **INFO:** Watch the online video: [microjig.com/bevelcut](http://microjig.com/bevelcut)

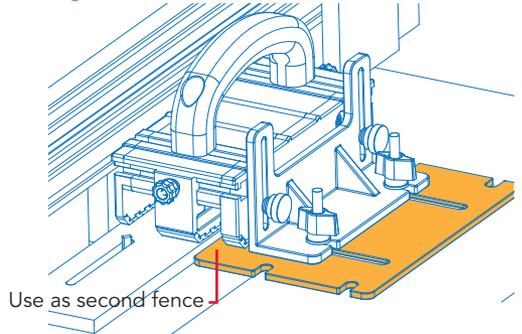
Figure 20



Saw blade at 45 degrees

## SLOTING

Figure 22



Use as second fence

Use the Stabilizing Plate (7) of the GR-200 as a second fence to box-in the workpiece on the router table.

## PATTERN ROUTING

Securely holds and guides a small workpiece against a template without tipping over. Use Balance Support (6) to stabilize the GRR-RIPPER when working with narrow or small material.

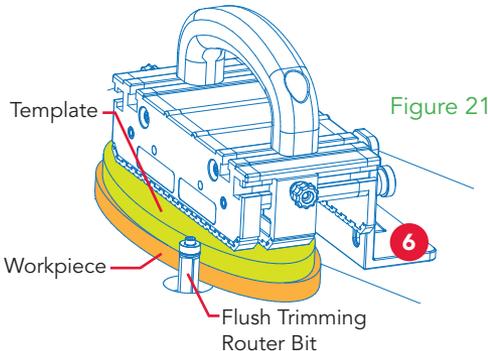
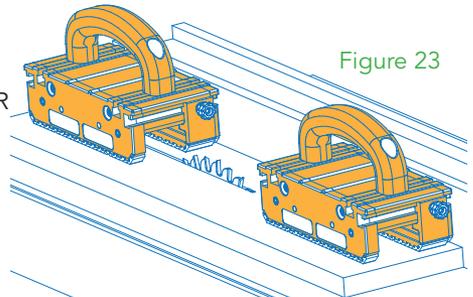


Figure 21

## CONTROL & FEED LONG STOCK

Figure 23

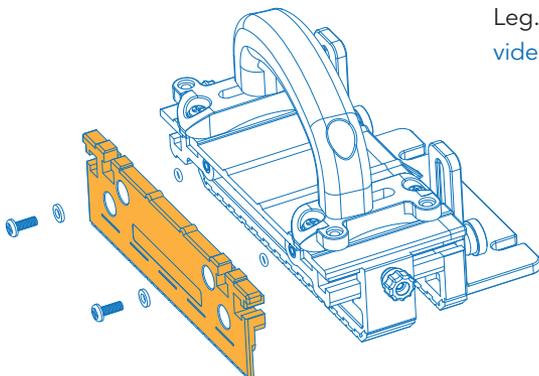


For stock longer than 16", please use two GRR-RIPPERS in a "leap-frog" operation to continuously feed the workpiece. **INFO:** Watch the online video: [microjig.com/leapfrog](http://microjig.com/leapfrog)

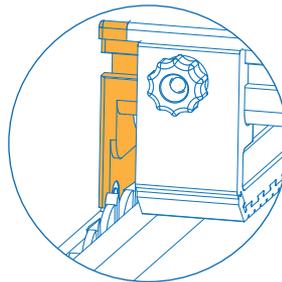
# GRR-RIPPER ACCESSORIES

## 1/8" Leg

Part Number: GRP-11G

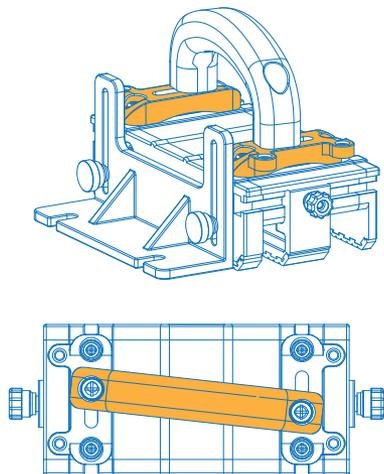


Fits all GRR-RIPPER models. Rip 1/8" thin strips safely, accurately, and consistently on a table saw with the GRR-RIPPER 1/8" Leg. **SEE IT IN ACTION:** Watch the online video: [microjig.com/thinleg](http://microjig.com/thinleg)

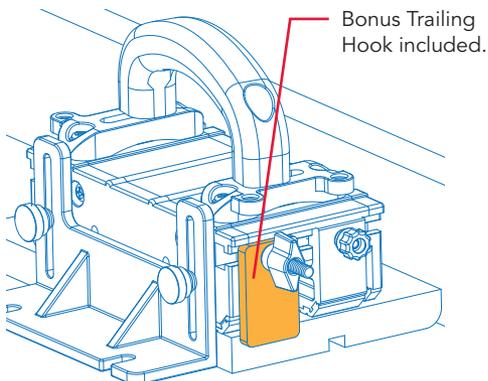


## Handle Bridge Kit

Part Number: GRHB-010



Fits all existing GRR-RIPPER models. Unique arch design gives the handle four points of contact to evenly distribute the downward pressure. Allows you to angle the handle for more ergonomic comfort.



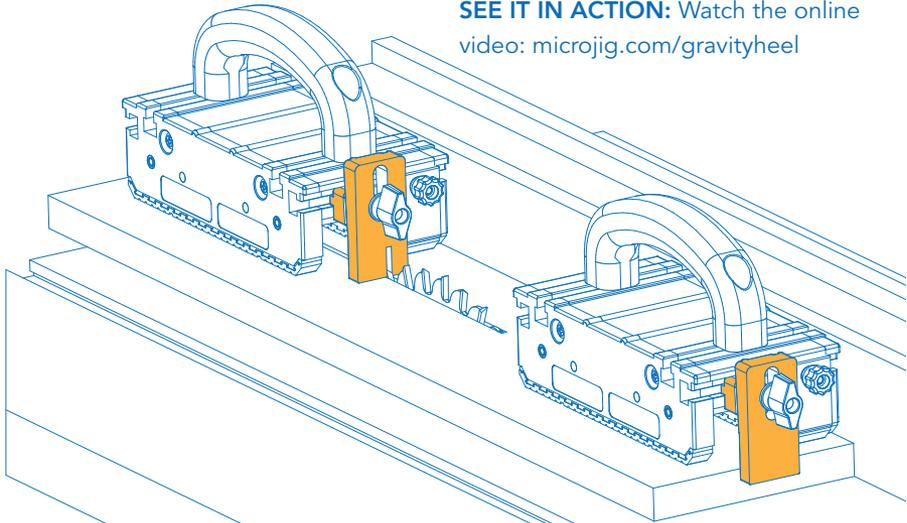
# GRR-RIPPER ACCESSORIES

## Gravity Heel Kit

Part Number: GRGH-040

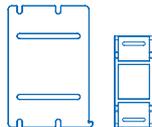
Fits all GRR-RIPPER models. The Adjustable Heel hooks onto the tail-end of your workpiece and automatically retracts when midboard. Reduces tearout on table saws and router tables. Adjustable depth and can lock into position.

**SEE IT IN ACTION:** Watch the online video: [microjig.com/gravityheel](http://microjig.com/gravityheel)



**Upgrade your GRR-RIPPER today.**

Buy accessories and more at [microjig.com/store](http://microjig.com/store)



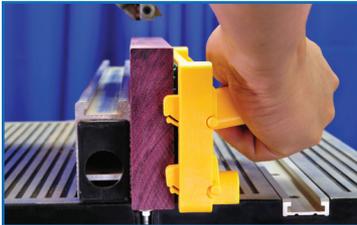
# GRR-RIP BLOCK™

SMART  
PUSHBLOCK



## STRONGER GRIP, SMARTER HEELS.

Harness the ultimate gripping power of the only pushblock with smart Gravity Heel hooks that know where to grab your workpiece. Safety's never been so smart. **Work safer. Work smarter.**



**1 EXTREME GRIP** GRR-RIP BLOCK's cutting edge technology increases safety and stability when working with jointers, band saws, router tables, shapers and table saws.

**2 VERSATILITY** Use the 90-degree flip guide for veneers or resawing on band saws. Or use GRR-RIP BLOCK against the router fence for beaded face frames and other profiles. The Gravity Heels still engage vertically for superior control.



**3 PROTECTION** Wield improved control over your workpiece for free hand routing while keeping your hands clear and safe. (GRR-RIP BLOCK shown here with the optional MJ Deflector/Connector accessory.)

Podular Green GRR-RIP® non-slip material gives you command over your work.



**SEE IT IN ACTION:** Watch the online video: [microjig.com/gb1](http://microjig.com/gb1)



GRR-RIP BLOCK's revolutionary Gravity Heels grab the tail-end of the board or automatically retract on the board. Easily locks into place when not needed.

# MICRODIAL™

## TAPERING JIG

For use on table saws with the  
GRR-RIPPER ADVANCED MODEL GR-200



## SMART TAPERS

The PRECISION, SAFETY and CONTROL of the MICRODIAL Tapering Jig advances your woodworking with ease. Combine it with 1 or 2 GRR-RIPPER Advanced GR-200s to craft impeccably tapered legs. Achieve precise angles with the MICRODIAL while safely powering through each cut with the GRR-RIPPER. **SEE IT IN ACTION:** Watch the online video: [microjig.com/microdial](http://microjig.com/microdial)



**WORK FASTER** Switch quickly and easily between two tapers on a single workpiece. **MEMORYLOCK™** maintains two independent stops for you.



### WORK WITH PRECISION

The interlocking **COLORMATCH™** system ensures the angle of your taper to 1/8th of a degree (incrementally up to 10 degrees).



### VERSATILE TAPERED LEGS

- Create 2-, 4-, 6- or 8-sided tapered legs
- Use on the router table to create custom tapered profiles for exquisite detail on your project legs.



# ZEROPLAY®

## MITER BARS & STOPS

Fits any standard 3/4" x 3/8" T-Track, ShopSmith and General 350 tracks

### Build table saw sleds fast.

Create perfectly square crosscut jigs fast. ZEROPLAY Miter Bars take miter bars and table saw sleds to the next level of precision. By using the One-touch Calibration, you instantly fill the full width of the miter slot for no side-to-side play.

#### One-Touch Calibration

Precision fit. No side-to-side play.



#### Top-Down Installation

Square your sled as you tighten.



#### Precisely Square

Achieve perfectly square cuts.



#### Build essential shop sleds, jigs, and fixtures.

Hassle-free miter bars.

Fits any standard 3/4" x 3/8" T-Track, ShopSmith and General 350 tracks.

**Buy yours today.**

Visit [microjig.com/zeroplay](http://microjig.com/zeroplay)